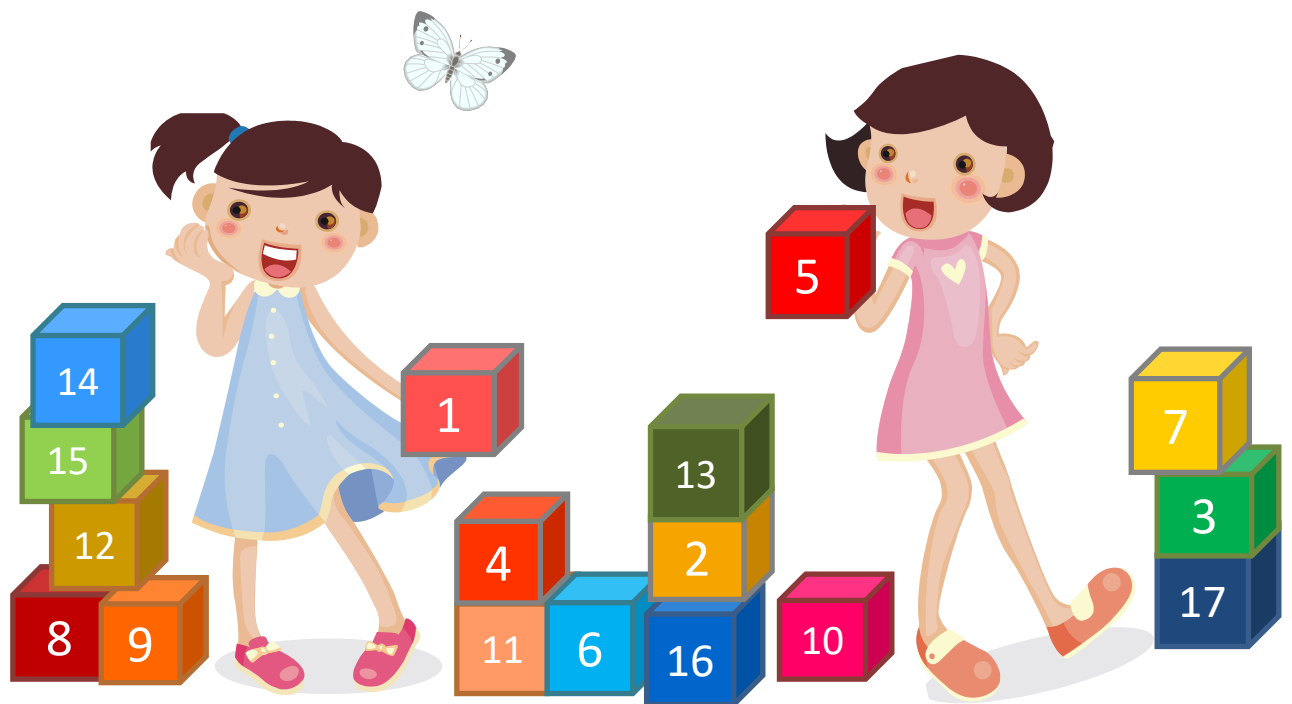


# 2019年度

# 環境経営レポート

2019年 5月 1日～2020年 4月30日



For the beauty of the earth  
For a dynamic and attractive society



## 日本化学機械製造株式会社

発行 2020年 6月30日 (環境月間)

## 目次

	ページ
目次	1
環境経営方針	2
組織の概要	3
事業概要・製品における環境配慮の促進	4
1. 主な環境負荷の実績	5 , 6 , 7
2. 環境経営目標及びその実績	8
3. 環境経営活動の結果と評価、次年度の取組み	9 , 10 , 11 , 12
4. 活動事例 トピックス	13
5. 環境関連法規制等の順守状況	14
6. 代表者の見直し	14



2013年4月 本社新社屋を  
『津波避難ビル』に登録しました

## 環境経営方針

私たち一人ひとは、社是に徹し当社の基本理念である  
美しい地球 生き活きとした社会のために  
経営方針の下、ここに環境方針を定め、行動することを宣言します。

社是 『誠心誠意』 『感謝の奉仕』

### 基本理念

*For the beauty of the earth  
For a dynamic and attractive society*

美しい地球 生き活きとした社会  
それらが調和し持続し発展するために  
役立つ 技術 と 人材 を提供します



## 環境経営方針

全ての人々が健康に生き活きと生きる事ができる社会は、豊かな自然と健全な環境の上に成り立っています。

地球環境が保全され、限り有る資源と多様性に富む生物を将来に引き継いでいける持続可能な社会を構築するために、環境について考え、行動することは、21世紀を生きる人類のそして経済社会を営む企業の責務であると強く認識します。

私たち日本化学機械製造株式会社は、事業活動における環境負荷の低減を図り、持続可能な開発目標の達成に貢献していくために、次の行動指針に定める環境保全活動を推進します。

〈環境保全への行動指針〉

- 以下について、環境目標・活動計画を定めて、継続的な改善に努めます。
  - 電力・燃料の消費に伴う二酸化炭素排出量削減
  - 節水推進
  - 廃棄物排出抑制、リサイクルと適正処理の推進
  - 環境に有害な化学物質使用量の削減と管理の推進
  - 製品における環境配慮の促進
  - グリーン購入の促進
- 環境関連法規や当社が約束したことを順守します。
- 環境への取り組みを活動レポートとして公表します。

制定日 2007年 12月 10日  
改訂日 2019年 7月 1日  
就任日 2019年 8月 1日  
日本化学機械製造株式会社  
代表取締役社長

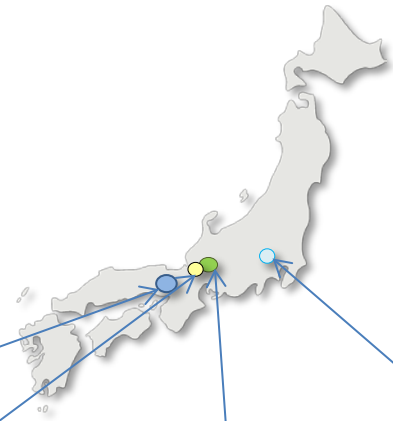
高橋 一 雅

# 組織の概要

事業者名

## 日本化学機械製造株式会社

代表取締役社長 高橋 一雅  
 全社環境管理責任者 執行役員 井上 雄二  
 全社環境事務局 社長室 中嶋 幹恵  
 技術部 海瀬 卓也  
 技術部 大橋 雅昭  
 品質保証室 安藝 成伸  
 製造部 福本 学  
 製造部 新井 裕史  
 製造部 奥野 守



サイトの概要

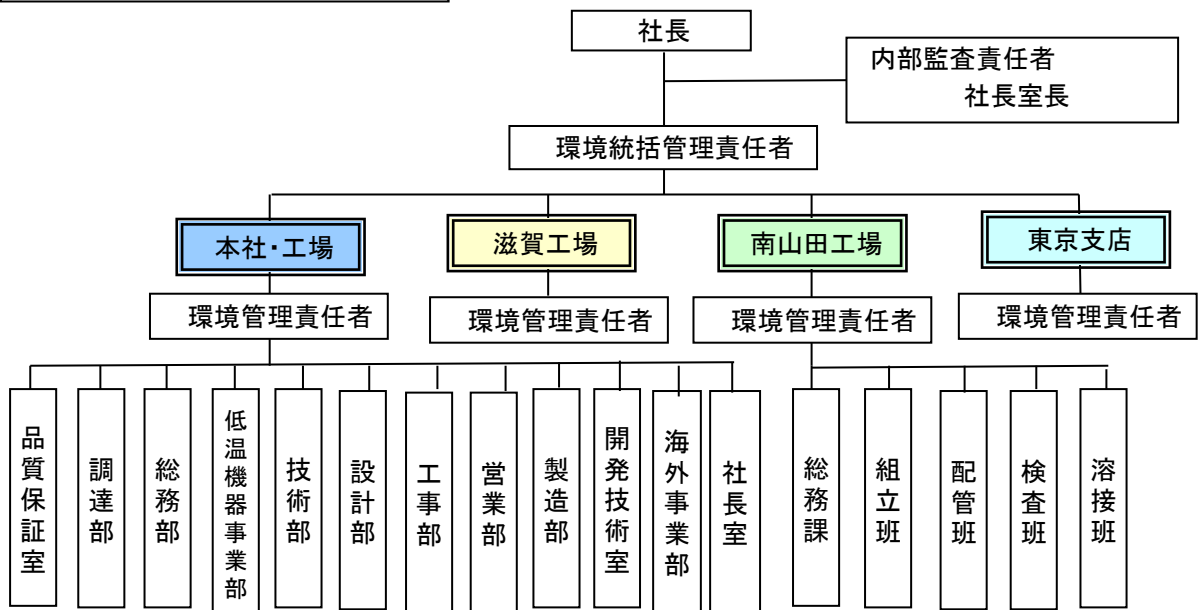
サイト	本社・工場	滋賀工場	南山田工場	東京支店
環境管理責任者	執行役員 井上 雄二	執行役員 井上 雄二	工場統括 中村 康弘	支店長 神尾 昌人
TEL	06-6308-3881	0748-75-2131	0748-72-3007	03-3567-8101
従業員数	180名	0名 <sup>*1</sup>	23名	6名
敷地面積	18,281㎡	27,229㎡	3,727㎡	
工場床面積	6,478㎡	5,024㎡	1,901㎡	
事務所等床面積	2,294㎡	0㎡	214㎡	貸貸事務所

\*1:P.12の3.3-4滋賀工場の項で報告します。

組織所在地	本社・工場	滋賀工場	南山田工場	東京支店
	大阪府大阪市淀川区加島4丁目6番23号	滋賀県湖南市大池町7番地1	滋賀県湖南市岩根字南山田1622番5	東京都中央区京橋1丁目6番12号（京橋イーサビル5階）

エコアクション21認証・登録番号：0002822  
 適用ガイドライン：エコアクション21ガイドライン2017年版  
 対象事業所：本社・工場、東京支店、滋賀工場、南山田工場（全組織）  
 事業内容：化学機械・化学装置・燃焼装置・超低温液化ガス機器の設計・製作・販売  
 更新・登録日：2018年8月25日  
 活動期間：2019年5月～2020年4月

## 環境経営システム組織



## 事業概要

お客様に支えられて80年、これからも共に

当社はアルコール蒸留装置の設計・製作を創業の原点として80年に亘り操業を続けており、その間、化学・食品・医薬工業界様向けにも、広く化学機械や化学プラントをご提供しています。最近では、培った設計・製造技術と豊富な経験を駆使して、バイオエタノール製造プラントや太陽光発電に供される原料製造プラントの建設などにも携わりました。

また、当社独自の蒸留技術を活かした廃溶剤回収プラント、環境負荷物質の回収装置、脱臭設備等もご下命頂いており、これらの製品を通じて社会の環境改善にも貢献しております。

### 事業の規模 および 2019年度事業活動実績

- 1)創業 1939年
- 2)資本金 2億7千5百万円
- 3)売上高の推移

2007年度	2008年度	2009年度	2010年度	2011年度	2012年度	2013年度	2014年度
61.3億円	88.9億円	82.7億円	69.1億円	64.4億円	39.4億円	44.5億円	40.3億円
2015年度	2016年度	2017年度	2018年度	2019年度			
57.8億円	57.4億円	52.9億円	61.1億円	40.2億円			



廃溶剤回収装置



アンモニア処理システム

## 製品における環境配慮の促進

プラントは様々な装置、工作物、その他機器類の組み合わせで構成されており、エンジニアリングには多くの知識と経験が必要とされます。設計時においては設備の省エネルギー化、騒音や振動に留意した機器の選定など、また、工事、試運転、メンテナンスにおいては火災事故や化学物質の漏えい等の防止といった観点でも、環境に配慮すべき事項は非常に多岐にわたります。生産性向上も資源の有効活用といえます。

私たちは、常に最新の技術の開発、活用に努めています。

### 環境に資する製品のご紹介【環境活動レポートバックナンバー】

- 2008年度 バイオエタノール実証プラント  
印刷工場から排出される有機溶剤の回収、精製技術
- 2012年度 ヒートポンプによる省エネ  
製品の梱包材をリサイクル可能なものに替える取組み
- 2013年度 燃焼装置の燃料転換

# 1. 主な環境負荷の実績

2019年5月 ~2020年4月

## 1-1. 環境負荷の実績と各サイトの負荷割合

当社環境負荷の実績及び総排出量に対する各サイトの環境負荷別排出割合を、【表-1-1-1】に示します。

【表-1-1-1】各サイトにおける環境負荷の実績

環境負荷項目	単位	全社	本社・工場	南山田工場	滋賀工場※1	東京支店※2
CO <sub>2</sub> 排出量※3	ton	479.1	266.2	194.4	15.4	3.1
	%		55.6%	40.6%	3.2%	0.6%
一般廃棄物排出量	ton	1.5	1.1	0.3	0	0.04
	%		75.7%	21.7%	0.0%	2.6%
産業廃棄物排出量	ton	60.3	54.2	6.1	0	0
	%		89.8%	10.2%	0.0%	0.0%
総排水量	m <sup>3</sup>	9,091	6,806	1,088	1,197	
	%		74.9%	12.0%	13.2%	

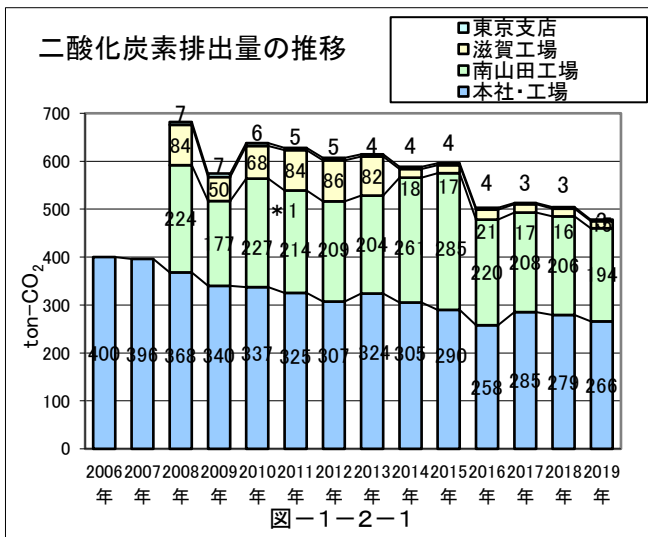
※1 滋賀工場としては、従業員数0であるが、南山田工場従業員が作業を兼ねて管理を行っており、詳細は、P.12の3.3-4滋賀工場の項で報告する。

※2 東京支店は、賃貸事務所の制約から水使用量は把握できない。

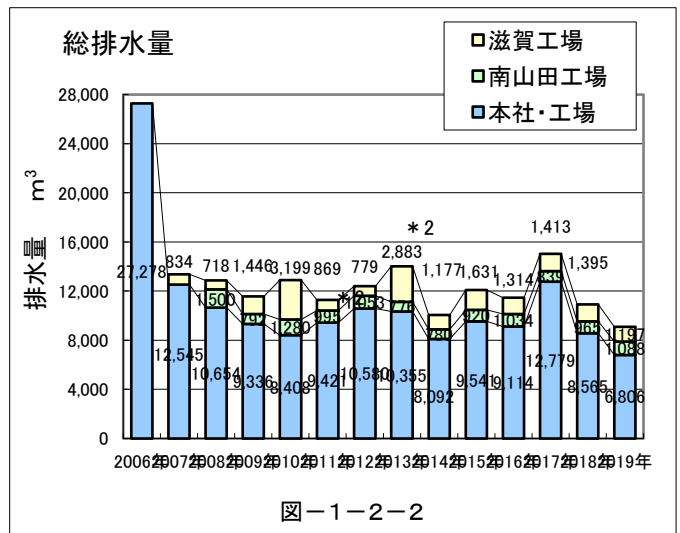
※3 CO<sub>2</sub>排出係数：各サイトとも 0.000378 t-CO<sub>2</sub>/kWh：環境活動取り組み開始時期の全国統一値

## 1-2. 主な環境負荷の推移

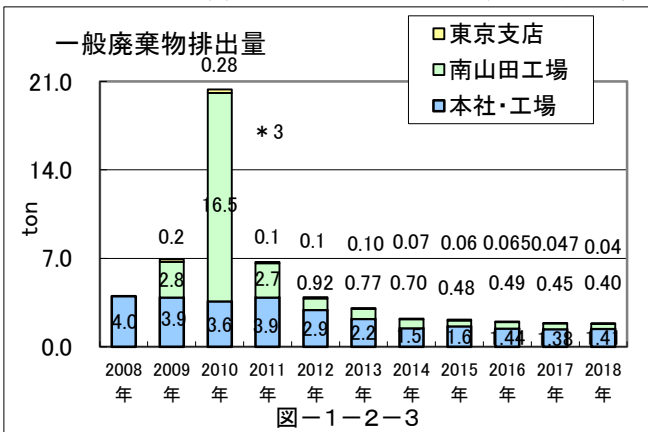
当社の全サイトにおける主な環境負荷の実績及び総排出量の推移を、【図-1-2-1】～【図-1-2-4】に示します。本社・工場は2008年1月より、全社としては、2010年1月から環境活動に取り組んでいます。



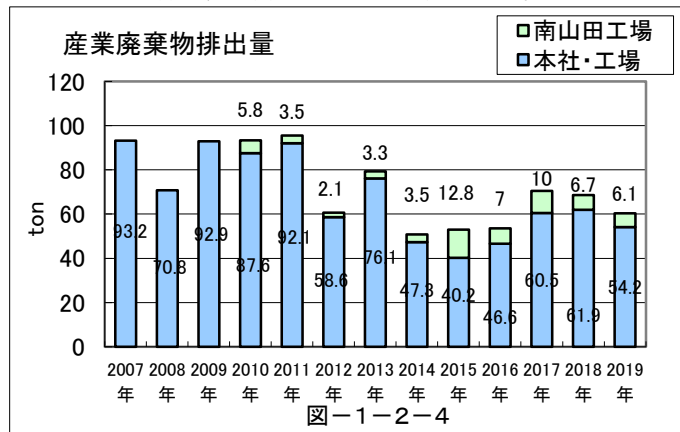
\*1: 2009年度は、南山田工場における生産量が少なかった。  
 ・2012年以前の滋賀工場は、約10%程度当社以外の負荷を含む。  
 ・2014年以降、滋賀工場での南山田工場使用負荷を振り分けた。



\*2: 滋賀工場の工水配管にトラブルがあり漏えい発生。原因究明、是正済み。  
 ・東京支店は、賃貸事務所で水使用量は把握できない。



\*3: EA21取組みに際し、一斉3Sを実施し遊休品等を一括処分したため急増した。





# 1. 主な環境負荷の実績

## 1-3. 各環境負荷の内訳

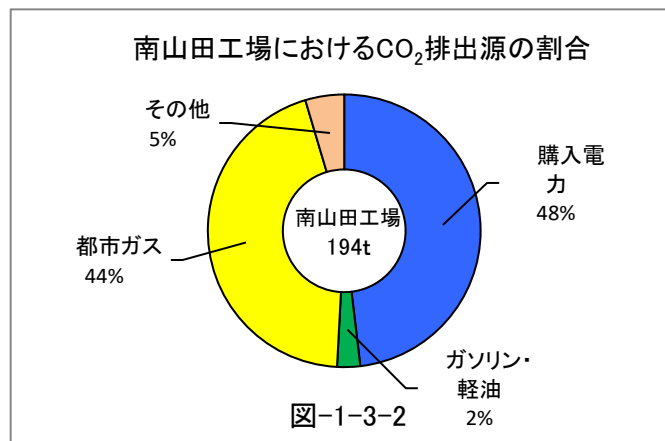
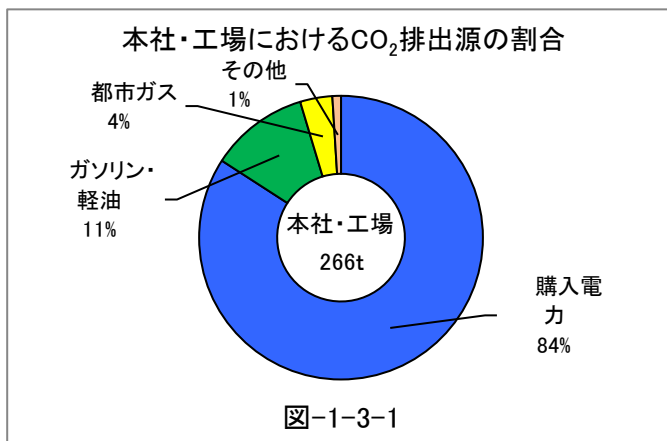
### (1) 二酸化炭素排出量

各サイトにおけるCO<sub>2</sub>の主な排出源を、【表-1-3-1】に示します。  
 また、当社の二酸化炭素総排出量の55%を占める本社・工場と、41%を占める南山田工場における排出源の割合を、【図-1-3-1】及び【図-1-3-2】に示します。  
 本社・工場では、84%が購入電力、11%が自動車燃料であるガソリン・軽油による排出です。  
 南山田工場では、超低温液化ガス容器の製作過程で都市ガスを熱源とする乾燥炉を使用しているため、都市ガスによる排出が約45%と多くなっています。

【表-1-3-1】 [単位:ton]

CO <sub>2</sub> 排出源	全社	本社・工場	南山田工場	滋賀工場	東京支店
購入電力 ※1	336	224	94	15	3
ガソリン・軽油	35	30	5	0	0
都市ガス	96	10	87	0	0
その他	12	3	9	0	0
合計	479	266	194	15	3

※1 CO<sub>2</sub>排出係数: 各サイトとも 0.000378 t-CO<sub>2</sub>/kWh :環境活動取り組み開始時期の全国統一値  
 CO<sub>2</sub>排出係数:0.000334 t-CO<sub>2</sub>/kWh(関西電力 2018年度 調整後)で算出すると購入電力からのCO<sub>2</sub>排出量は、全社で297ton、全排出源からの全社合計は440tonとなる。



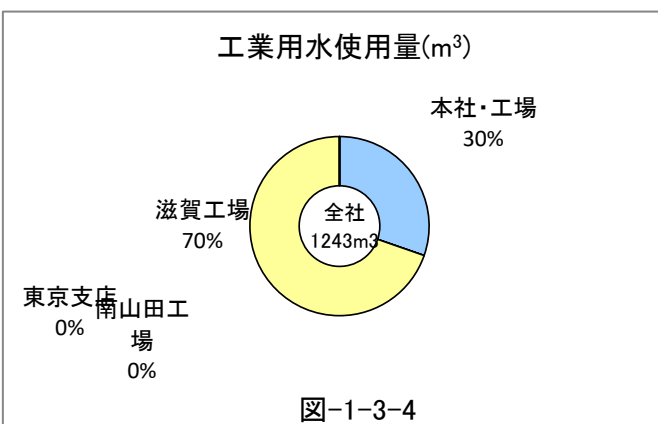
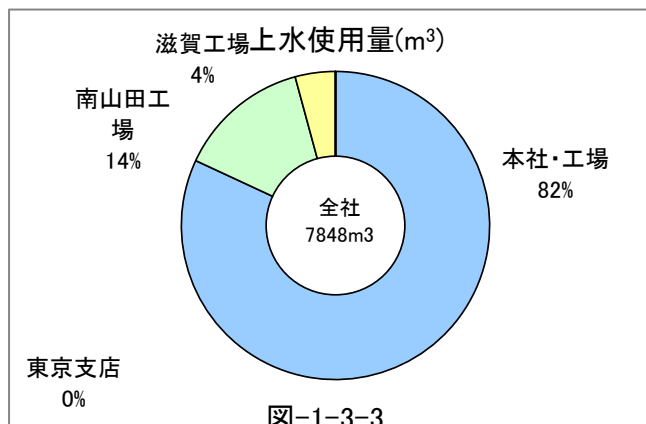
### (2) 総排水量

各サイトにおける排水区分ごとの実績を、【表-1-3-2】に示します。  
 また、総排水量に対する各サイトの排水割合を、【図-1-3-3】及び【図-1-3-4】に示します。  
 なお、当社の場合、使用量を排水量としています。

【表-1-3-2】 [単位:m<sup>3</sup>]

排水の区分	全社	本社・工場	南山田工場	滋賀工場	東京支店
上水	7,848	6,429	1,088	331	0
工業用水	1,243	377	0	866	0
合計	9,091	6,806	1,088	1,197	0

※ 東京支店は、賃貸事務所の制約から水使用量は把握できない。



# 1. 主な環境負荷の実績

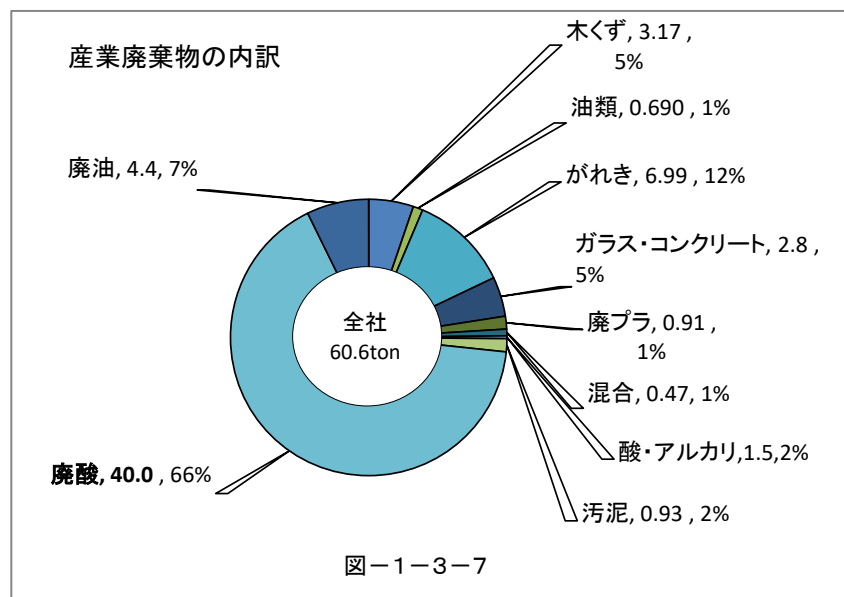
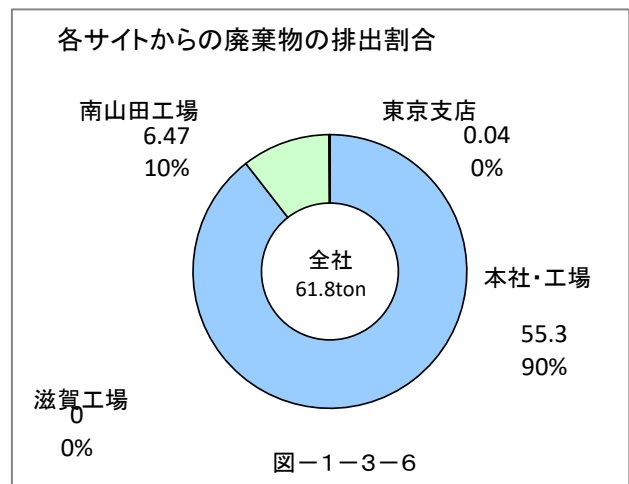
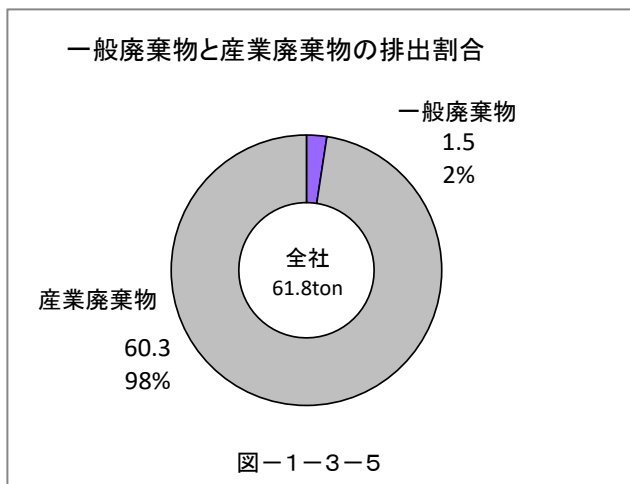
## (3) 廃棄物排出量

全社における一般廃棄物と産業廃棄物の排出割合を【図-1-3-5】に、各サイトごとの一般廃棄物と産業廃棄物の合計排出量を【図-1-3-6】に示します。

廃棄物総排出量の約98%は産業廃棄物であり、また、廃棄物総排出量の約90%は本社・工場から排出されています。

全社から排出される産業廃棄物の内訳を【図-1-3-7】に示します。

産業廃棄物の約70%が廃酸で、本社・工場で作成するステンレス製機器の洗浄工程より洗浄廃液として排出され、その99.8%は水です。





## 2. 環境経営目標及びその実績

### 2-1. 本社・工場

当社では、主な環境負荷の大半を排出する本社・工場を、環境側面における最重要サイトと位置付け、2008年1月より環境活動に取り組んでいます。本社・工場では、【表-2-1】に掲げる項目について環境目標を設定し、活動を展開しています。

【表-2-1】 本社工場の環境経営目標及びその実績 / 今後の目標

項目	年度	(基準年度) 基準値	2019年 (2019年5月~2020年4月)		2020年 目標	2021年 目標
			目標	実績		
CO <sub>2</sub> 削減 <sup>※1</sup> [電力]	ton-CO <sub>2</sub>	(2006年) 325	△22% 253.3	△31.1% 223.9	△23% 250.0	△24% 246.8
[自動車燃料]	ton-CO <sub>2</sub>	(2006年) 29.9	△12% 26.3	△28.7% 21.3	△12% 26.3	△12% 26.3
一般廃棄物削減	kg	(2009年) 3,886	△54% 1,788	△70.8% 1,133	△56% 1,710	△58% 1,632
コピー紙使用量削減	kg	(2008年) 5,257	△7.5% 4,863	△33.2% 3,513	△8% 4,836	△8.5% 4,810
産業廃棄物削減 [廃酸(酸洗浄廃液)]	ton	(2006年) 70.7	△10% 63.6	△50.9% 34.7	△10% 63.6	△10% 63.6
[廃プラスチック]	kg	(2013年換算値) 1,135	△6% 1,067	△46% 613	△7% 1,056	△8% 1,044
節水	m <sup>3</sup>	(2007年) 12,545	△20% 10,036	△45.7% 6,806	△20% 10,036	△20% 10,036
化学物質使用量の削減 <sup>※2</sup>	L	(2009年) 240→0達成	使用量削減から管理とします		使用量削減から管理とします	
製品における環境配慮の促進 受注件数		-	10件	8件	11件	12件
グリーン購入			都度実施			

※1 本社・工場では、総排出量の83%が電力、9%が自動車燃料(ガソリン+軽油)につき、これらについて削減目標を設定している。

※2 当社には、化学物質を原料とする製品はない。2018年度に代替薬品へ切り替え完了。

### 2-2. 南山田工場

本社・工場に次いで環境負荷の大きい南山田工場では、2010年1月より環境活動に取り組んでいます。

【表-2-2】に掲げる項目について環境目標を設定し、活動を展開しています。

【表-2-2】 南山田工場の環境目標及びその実績 / 今後の目標

項目	年度	(基準年度) 基準値	2019年 (2019年5月~2020年4月)		2020年 目標	2021年 目標
			目標	実績		
CO <sub>2</sub> 削減 [電力]	ton-CO <sub>2</sub>	(2008年) 77.7	△30% 56.7	△60% 31.3	△33% 54.4	△36% 49.7
[電力2]	ton-CO <sub>2</sub>	(2013年換算値) 65.4	△2% 64.1	△5% 62.3	△2% 64.1	△2% 64.1
[自動車燃料]	ton-CO <sub>2</sub>	(2008年) 6.3	△2% 6.2	△16% 5.3	△2.5% 6.1	△3% 6.1
[都市ガス]	ton-CO <sub>2</sub>	(2010年) 146.0	△15% 124.0	△41% 86.6	△16% 123.0	△20% 117.2
一般廃棄物削減	kg	(2011年) 775	△35% 504	△58% 324	△36% 496	△37% 488
コピー紙使用量削減	kg	(2008年) 301	△17.5% 249	△69% 95	△18% 247	△18.5% 245
産業廃棄物削減 [廃プラスチック]	kg	(2011年) 48.3	△8.5% 44.1	△88% 6.0	△9% 44.0	△9.5% 44.0
[酸洗浄廃液 <sup>※1</sup> ]	t	(2011年) 166.3	△1.5% 164	△6% 157	△1.5% 164	△1.5% 164
[混合産業廃棄物]	kg	(2010年 <sup>※2</sup> ) 702	△2% 688	△33% 469	△2% 688	△2% 688
節水	m <sup>3</sup>	(2008年) 1,500	△22% 1,170	△27% 1,088	△23% 1,155	△24% 1,140
化学物質管理の徹底		使用状況と保管のチェック		使用溶剤の見直し		
製品における環境配慮の促進		梱包・包装簡素化への取組				

※1 酸洗浄廃液は社内施設で無害化処理しており、最終的には汚泥が産業廃棄物となる。汚泥としては、約1000分の1程度である。

※2 2010年度基準値は、実績値の是正により算出

### 3. 環境経営活動の結果と評価、次年度の取組

3-1. 本社・工場

目標達成率 90% (10項目中 1項目未達)

主な取組み計画		達成状況		評価(結果と今後の取組み)	
二酸化炭素排出量削減	<b>電力の削減</b> ・不要照明の消灯 ・空調設備の点検 ・デマンド監視システム運用 ・待機電力の削減	基準値	324.8 ton-CO <sub>2</sub>	◎ 大幅目標達成 今年度の電力使用量は基準年比31%減となり、目標とした22%減を9ポイント上回る削減が達成できた。毎月の電力削減実績でも安定して3割減を達成できたことから、社員に削減意識が定着してきているものと理解できる。今後はコロナ禍で健康と環境の両立を求められることとなるが、意識付けは継続していきたい。	
		目標値	253.3 ton-CO <sub>2</sub>		
		削減比	-22.0%		
		実績値	223.9 ton-CO <sub>2</sub>		
		削減比	-31.1%		
	1 ・設備の空運転削減 ・クール/ウォームビス推進 ・太陽光発電の安定運転 ・省エネ家電・電気機器への更新 ・エレベーターの使用を控える(新社屋) ・節電の徹底/新社屋比較	-	-		
		<b>自動車燃料の削減</b> ・エコドライブ運動展開 ・車両定期点検の実施	基準値	29.9 ton-CO <sub>2</sub>	◎ 大幅目標達成 自動車燃料削減においても基準年比29%減で、目標を大きく上回る実績が残せた。ハイブリッド車の導入効果とあわせて、エコドライブの意識が浸透してきているものと思われる。今後も継続してエコドライブの啓蒙を推進する。
			目標値	26.3 ton-CO <sub>2</sub>	
			削減比	-12%	
			実績値	21.3 ton-CO <sub>2</sub>	
削減比	-29%				
2 ・公共機関の利用促進 ・電気自動車の有効活用 ・ハイブリッド車への更新	-	-			
	<b>一般廃棄物の削減とリサイクルの促進</b> ・分別回収促進 (シール掲示) ・消耗品等適正保管・使用の励行 ・機密文書の再生処理化 ・部内個人ゴミ箱の削減	基準値	3,886 kg	◎ 大幅目標達成 一般廃棄物の削減率が一番の実績を残せた。単に削減意識を高めるだけでなく、発生のところから梱包・包装の削減などの日ごろの活動が実績となって表れたものと思われる。今後も日々の活動を継続する。	
		目標値	1,788 kg		
		削減比	-54%		
		実績値	1,133		
削減比		-71%			
廃棄物排出量削減	<b>コピー紙の使用量削減</b> ・再生紙利用の明示化 ・プロジェクターによるペーパーレス化 ・スキャナー・PDFの有効利用 ・両面印刷の推進	基準値	5,257 kg	◎ 大幅目標達成 配布資料の削減、ペーパーレス化と電子媒体の推進を積極的に進めた結果が、削減目標の達成につながった。今後も大胆に推進する。	
		目標値	4,863 kg		
		削減比	-7%		
		実績値	3,513 kg		
		削減比	-33.2%		
3 ・分別回収によるリサイクル化促進 ・使い捨て製品の使用や購入を抑制 ・溶接棒包装のリサイクル化 ・業務外PETボトル廃棄禁止	<b>廃プラスチック</b>	基準値	1,135 kg	◎ 大幅目標達成 梱包・包装材から生活用品にいたるまで、廃プラの発生源は多岐にわたる中で、排出状況を継続して監視することで、削減につながった。今後も日々の活動を継続する。	
		目標値	1,067 kg		
		削減比	-6%		
		実績値	613 kg		
		削減比	-46.0%		

評価 ◎:大幅目標達成(5%以上)、○:目標達成、△:若干目標未達(0.5%以下)、×:目標未達

### 3. 環境経営活動の結果と評価、次年度の取組

3-1. 本社・工場

目標達成率 90% (10項目中 1項目未達)

主な取組み計画		達成状況		評価(結果と今後の取組み)
廃棄物 排出量 削減	4 <b>産業廃棄物の削減とリサイクルの促進</b> 酸洗浄廃液の削減 ・適正使用の励行(過剰使用の抑制) ・酸洗浄対象機器の仕様見直 ・酸洗廃液処理実施 ・廃液再利用法の検討	基準値	70.7 ton	◎ 大幅目標達成 酸洗浄廃液の多寡は受注製品の内容に左右される中で削減目標を大幅に達成できたことは、仕事の進め方の工夫を図ったことの表れで、コストダウンにも大きく貢献できた。
		目標値	63.6 ton	
		削減比	-10%	
		実績値	34.7 ton	
		削減比	-51%	
	-	-		
節水	1 <b>水道水・工業用水の削減</b> ・小まめな節水運動 ・給水設備の保守点検 ・配管の定期監視 ・大量消費用途の改善 ・テスト用水の再利用化計画	基準値	12,545 m <sup>3</sup>	◎ 大幅目標達成 水道使用量増減の最大の要因は、受注製品の内容によるため、削減コントロールが難しいが、小まめな節水活動の継続が、特に工業用水の大幅な目標削減率達成となった。今後はテスト用水の再利用化も検討推進していきたい。
		目標値	10,036 m <sup>3</sup>	
		削減比	-20.0%	
		実績値	6,806 m <sup>3</sup>	
		削減比	-46%	
化学物質 の削減・ 管理	1 <b>化学物質の削減・管理</b> ・化学物質管理者会議の設置と運営 ・使用化学物質の把握・記録・管理 ・パトロールの実施 ・排水等の測定・監視 ・漏えい事故時の対策・訓練実施 ・汚染防止のための作業改善 ・リスクアセスメントの実施を全社展開	基準値	240→0達成 L	代替薬品への切替完了 環境、人体に悪影響を及ぼす化学物質は、これからも使用しないように、管理を推進する。
		目標値	0 L	
環境に 資する 製品	1 <b>製品における環境配慮推進</b> ・『環境配慮スコア一表』運用継続 (設計時、施工時における環境配慮) ・省エネ設計推進 ・発明考案表彰の省エネ設計推奨 ・環境機器の拡販	拡販		× 目標未達 環境関連製品は、当社製品の柱の一つであり、今後ますます需要は増えるものと思われる。求められる性能にこたえる製品を提案していく。
		目標値	10件	
		実績値	8件	
グリーン 購入	1 <b>グリーン購入</b> ・事務用品のグリーン調達 ・購入先の環境への取組調査	都度実施 (品質マネジメントシステムと連動)		努力目標 グリーン製品の調達品目の増加と、消耗品の使用削減の両輪を推進する。

### 3. 環境経営活動の結果と評価、次年度の取組

3-2. 南山田工場

目標達成率 100% (10項目中 0項目未達)

主な取組み計画		達成状況		評価(結果と今後の取組み)	
二酸化炭素排出量削減	1 <b>電力の削減</b> ・節電活動展開の徹底 ・待機電力の削減 ・設備の空運転削減 ・照明器具の省エネ化	基準値	77.7 ton-CO <sub>2</sub>	◎ 大幅目標達成  デマンド監視装置を設置した事による見える化、またLED照明の導入が有効的で、社員の節電対策及び意識が進み削減目標を継続達成できている。今後も、設備の点検、清掃を行い消費電力の削減を進め、監視を継続する。	
		目標値	56.7 ton-CO <sub>2</sub>		
		削減比	-27%		
		実績値	31.3 ton-CO <sub>2</sub>		
	2 <b>電力の削減2(真空乾燥炉)</b> ・データの分析 ・達成手段検討	基準値	65.4 ton-CO <sub>2</sub>	○ 目標達成  生産本数の増加に伴い未達となったが、メンテナンスなどを継続的に実施し、無駄のない稼働を行っており、継続する。	
		目標値	64.1 ton-CO <sub>2</sub>		
		削減比	-2%		
		実績値	62.3 ton-CO <sub>2</sub>		
	3 <b>自動車燃料の削減</b> ・エコドライブ運動の展開 ・乗り合わせ運動の展開(人・物) ・車輛定期点検の実施	基準値	6.3 ton-CO <sub>2</sub>	◎ 大幅目標達成  運搬回数削減・乗り合わせを考えて取り組んできている。今後も現政策を推進して行く。	
		目標値	6.2 ton-CO <sub>2</sub>		
		削減比	-2%		
		実績値	5.3 ton-CO <sub>2</sub>		
3 <b>都市ガスの削減</b> ・真空乾燥炉稼働燃費向上 (月初工程会議の徹底) ・ガスバーナー保守点検の実施 ・炉熱風出入りダクトデータ収集	基準値	146.0 ton-CO <sub>2</sub>	◎ 大幅目標達成  炉の細分化の改造工事の効果が継続的に得られ、二酸化炭素の排出量は大幅に削減できた。今後も無駄のない真空炉の工程計画を推進して行く。		
	目標値	124.0 ton-CO <sub>2</sub>			
	削減比	-15%			
	実績値	86.6 ton-CO <sub>2</sub>			
廃棄物排出量削減	1 <b>一般廃棄物の削減とリサイクルの促進</b> ・分別回収の徹底 ・発泡スチロール・プラスチック分別回収徹底 ・リサイクル先の開拓	基準値	775 kg	◎ 大幅目標達成  リサイクル化を強化し、目標を大幅達成できた。引き続き推進する。	
		目標値	504 kg		
		削減比	-35%		
		実績値	324 kg		
	2 <b>コピー紙の使用量削減</b> ・社内文書の裏面使用・両面コピーの徹底 ・再生紙利用の促進	基準値	301 kg	◎ 大幅目標達成  社員の意識向上により社内使用コピー用紙の裏紙使用、ミスプリント防止が促進されており、引き続き推進していく。	
		目標値	249 kg		
		削減比	-17%		
		実績値	95 kg		
	3 <b>廃プラスチック</b> ・分別の徹底 ・リサイクルの徹底	基準値	48 kg	◎ 大幅目標達成  分別回収の徹底に努め、同じ廃棄物でも、リサイクルが可能な様に配慮した。3Sの際などは、事前に計画して目標を設定していく。	
		目標値	44 kg		
		削減比	-9%		
		実績値	6.0 kg		
			削減比	-88%	

### 3. 環境経営活動の結果と評価、次年度の取組

#### 3-2. 南山田工場

目標達成率 100% (10項目中 0項目未達)

主な取組み計画		達成状況		評価(結果と今後の取組み)
廃棄物 排出量 削減	4 <b>酸洗浄廃液(管理指標)</b> ・処理設備の保全・管理 * 全量が産業廃棄物ではなく、発生量を管理指標・削減目標としています。 * 酸洗浄廃液は社内設備で無害化処理し、最終的には汚泥が産業廃棄物となります。汚泥としては、1000分の1程度の量です。	基準値	166 t	○ 目標達成 酸洗浄廃液は、社内の排水処理設備にて処理後放流し、汚泥が産業廃棄物となる。 今後は、働きやすい職場・スペース作りなども含めて検討していきたい。
		目標値	164 t	
		削減比	-2%	
		実績値	157 t	
	削減比	-6%		
5 <b>産業廃棄物(混合)</b> ・集積場所の見直し ・分別回収によるリサイクル化促進	基準値	702 kg	◎ 大幅目標達成	
	目標値	688 kg	今年度は大幅に目標達成できた。3Sの際などは、事前に計画して目標を設定していく。	
	削減比	-2%		
	実績値	469 kg		
削減比	-33%			
節水 1 <b>水道水・工業用水の削減</b> ・節水運動の呼びかけ ・溶接機冷却水設備の点検	基準値	1,500 m <sup>3</sup>	◎ 大幅目標達成	
	目標値	1,170 m <sup>3</sup>	節水シールによる呼びかけ、休日前のメーター監視の実施により、達成できた。取り組みは有効であり継続する。	
	削減比	-22%		
	実績値	1,088 m <sup>3</sup>		
削減比	-27%			

#### 3-3. 東京支店

目標達成率 100% (2項目)

支店員6名の小さな所帯ですが、全サイトにおける環境活動の展開方針に基づき、廃棄物とコピー紙の削減を活動項目に設定して全員で取組み、高い削減率を達成、継続しています。  
賃貸ビルオーナーさんのご意向で、LED照明となり、電力消費、CO2排出も15~20%削減できました。

#### 3-4. 滋賀工場

滋賀工場としての従業員数は0ですが、南山田工場従業員が毎日の作業を兼ねて管理を行っており、支援と協力を得ながら、環境管理責任者が、環境側面での施設管理等を行なっています。  
また、スポット的に本工場を使用する者に対して、環境活動についての教育、指導を行なっています。

滋賀工場の電気使用量の個別の測定器の設置により使用量の測定を行い、担当別に振り分けました。

- ①南山田工場所有の真空加熱炉の稼働。
- ②一時的な開発機器等の実験等での使用。
- ③本社予備サーバー・空調、冷蔵庫、その他共有部分の設備(シャッター、事務所)等

①は、約70%である事が把握でき、南山田工場分実績、排出量として報告しています。  
また南山田工場分の負荷として取組を行なっています。

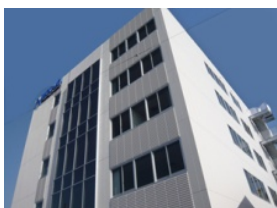
②③は、滋賀工場分として把握していますが、削減目標は設定していません。



## 4. 活動事例 トピックス

活動の一部を写真でご紹介します。

### 二酸化炭素削減



津波避難ビルに登録した新社屋  
COOL & WARM BIZ 環境活動は日々の積み重ね



[プロジェクタ常設で紙資料削減]



[照明スイッチの細分化]



[新社屋屋上に太陽光発電23KW増設]



[太陽光発電10KWを設置]



[デマンド監視装置導入]  
電力使用の見える化



[受変電設備改修]  
トップランナー機器へ



[人感センサー付照明の採用]  
[事務所照明はLED採用]

### グリーン購入



エコドライブ



[最新の環境適合フォークリフトに更新]



[低燃費車に切り替え]

### 省資源・地域貢献・教育・生物多様化(緑化・保全)



[緊急事態 全社防災避難訓練の実施]  
AEDを常設しています



社内でSDGsのミニ研修会を行いました

上記以外にも、地域貢献活動として、環境月間の6月に地域企業と合同で、11月にクリーンUP作戦(大阪マラソン地域清掃)に参加して地域清掃を行いました。



## 5. 環境関連法規制等の順守状況

法的義務を受ける主な環境関連法規制は次の通りです。

※東京支店は全て該当せず

適用される法規制	適用される施設、毎年必要な報告等	本社・工場	南山田工場	滋賀工場
廃棄物処理法	一般廃棄物、産業廃棄物、産業廃棄物管理票交付等状況報告書	○	○	○
騒音・振動規制法	ペンディングマシン、空気圧縮機、送風機、機械プレス等	○	○	該当せず
消防法	少量危険物取扱所、屋内貯蔵所	○	○	該当せず
下水道法	酸による表面処理施設	○	○	該当せず
高圧ガス保安法	液化窒素貯槽、高圧ガス容器貯蔵所	○	○	該当せず
労働安全衛生法	有機溶剤中毒予防規則、粉じん障害防止規則に係る作業	○	○	該当せず
電気事業法	自家用電気工作物	○	○	○
PCB特別措置法	PCB含有コンデンサ(低濃度含有は環産産発第040217005号による)	低濃度○	該当せず	該当せず

環境関連法規制等の順守状況の評価の結果、環境法規制等の逸脱はありませんでした。

また、過去3年間にわたって違反や訴訟もありませんでした。

## 6. 代表者の見直し

年度末に、社長に「代表者の見直し」として、環境管理責任者から【表-6】の各情報をインプットし、同表に記載するアウトプットがありました。アウトプットのあった各事項は、次年度活動に反映しています。

【表-6】代表者の見直し

インプット情報		
インプット事項	概要	管理責任者の提案等
システム運用に係る評価	環境への取組みは着実行されておりシステムは有効に機能している。	1. 環境経営方針 方針を継続したい。
環境経営目標・計画の達成状況	本レポート該当項目記載どおり	2. 環境経営目標・計画 ペーパーレス化のさらなる推進を図りたい。 感染拡大防止と環境のバランスを取りながら推進したい。
環境関連法規等の順守状況	本レポート該当項目記載どおり	
是正及び予防処置の状況	3か月連続しての目標未達項目の推進責任者には、是正策を求め挽回を行うが、今年度は該当がなかった。	3. システムの各要素 SDGsについて当社の貢献できることを模索したい。
内部監査の結果	例年4月にCSR監査の一環として内部監査を行っているが、今年度は、コロナウイルスによる緊急事態宣言を受け、出勤制限を行っていたことと、密を避けるために中止した。	
周囲の変化の状況	CSVの観点からも本業での貢献重要。/SDGs(持続可能な開発目標)の理解、行動が求められている。	

### 代表者のアウトプット

1. 環境経営方針  
変更なしで継続したい
2. 環境経営目標・活動計画  
改善活動を継続して欲しい
3. システムの各要素  
当社が取り組めるSDGsを具体化して周知して欲しい